



МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

<u>насто́льные токарные</u>	<u>1</u>
<u>токарно-винторезные</u>	<u>7</u>
<u>насто́льные комбинированные</u>	<u>9</u>
<u>инструмент и оснастка для токарных станков</u>	<u>12</u>

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

<u>насто́льные сверлильные</u>	<u>13</u>
<u>радиально-сверлильные</u>	<u>14</u>
<u>насто́льные сверлильно-фрезерные</u>	<u>18</u>
<u>сверлильно-фрезерные</u>	<u>23</u>
<u>инструмент и оснастка для сверлильных станков</u>	<u>24</u>

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

<u>фрезерные широкоуниверсальные</u>	<u>25</u>
--------------------------------------	-----------

ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ 26ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ 27



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Межцентровое расстояние	300 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над станиной	180 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над поперечными направляющими суппорта	95 мм
Конус шпинделя	MT3
Диаметр проходного отверстия шпинделя	21 мм
Число скоростей шпинделя	бесступенчатое регулирование
Диапазон частот вращения шпинделя	50-2500 об/мин
Диапазон продольных подач	0,08-0,16 мм/об
Диапазон дюймовых резьб	10-44 витков/дюйм
Диапазон метрических резьб	0,5-3,0 мм
Ход верхних салазок	50 мм
Ход поперечных салазок	75 мм
Перемещение пиноли задней бабки	60 мм
Конус пиноли задней бабки	MT2
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	450 Вт (~220 В)
Габариты станка	770×370×340 мм
Габариты в упаковке	780×480×420 мм
Вес нетто	60 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Руководство по эксплуатации | 5. Поддон для стружки |
| 2. Патрон 3-х кулачковый (100 мм) | 6. Набор сменных зубчатых колес гитары |
| 3. Резцедержатель 4-х позиционный | 7. Индикация числа оборотов шпинделя |
| 4. Центр неподвижный MT2 / MT3 | 8. Инструмент для обслуживания станка |

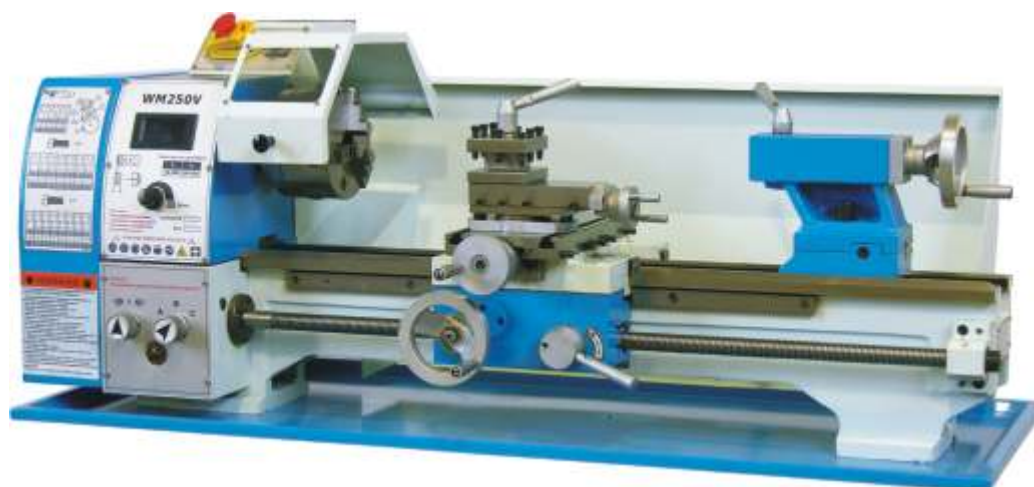


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Межцентровое расстояние	400 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над станиной	250 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над поперечными направляющими суппорта	145 мм
Конус шпинделя	MT3
Диаметр проходного отверстия шпинделя	21 мм
Число скоростей шпинделя	бесступенчатое регулирование
Диапазон частот вращения шпинделя	50-2000 об/мин
Диапазон продольных подач	0,10-0,20 мм/об
Диапазон дюймовых резьб	10-44 витков/дюйм
Диапазон метрических резьб	0,4-3,0 мм
Ход верхних салазок	50 мм
Ход поперечных салазок	110 мм
Перемещение пиноли задней бабки	70 мм
Конус пиноли задней бабки	MT2
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	600 Вт (~220 В)
Габариты станка	1050×510×460 мм
Габариты в упаковке	950×570×570 мм
Вес нетто	105 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации	5. Поддон для стружки
2. Патрон 3-х кулачковый (100 мм)	6. Набор сменных зубчатых колес гитары
3. Резцедержатель 4-х позиционный	7. Индикация числа оборотов шпинделя
4. Центр неподвижный MT2 / MT3	8. Инструмент для обслуживания станка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Межцентровое расстояние	550 / 750 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над станиной	250 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над поперечными направляющими суппорта	145 мм
Конус шпинделя	MT4
Диаметр проходного отверстия шпинделя	26 мм
Число скоростей шпинделя	бесступенчатое регулирование
Диапазон частот вращения шпинделя	50-2000 об/мин
Диапазон продольных подач	0,07-0,20 мм/об
Диапазон дюймовых резьб	8-56 витков/дюйм
Диапазон метрических резьб	0,4-3,5 мм
Ход верхних салазок	50 мм
Ход поперечных салазок	115 мм
Перемещение пиноли задней бабки	70 мм
Конус пиноли задней бабки	MT2
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	750 Вт (~220 В)
Габариты станка	1170×530×460 / 1350×530×460 мм
Габариты в упаковке	1150×560×570 / 1370×560×570 мм
Вес нетто	120 / 140 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Руководство по эксплуатации | 5. Поддон для стружки |
| 2. Патрон 3-х кулачковый (125 мм) | 6. Набор сменных зубчатых колес для гитары |
| 3. Резцедержатель 4-х позиционный | 7. Индикация числа оборотов шпинделя |
| 4. Центр неподвижный MT2 / MT4 | 8. Инструмент для обслуживания станка |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Межцентровое расстояние	550 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над станиной	250 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над поперечными направляющими суппорта	140 мм
Конус шпинделя	MT3
Диаметр проходного отверстия шпинделя	21 мм
Число скоростей шпинделя	бесступенчатое регулирование
Диапазон частот вращения шпинделя	125-2000 об/мин
Диапазон продольных подач	0,04-0,56 мм/об
Диапазон дюймовых резьб	8-56 витков/дюйм
Диапазон метрических резьб	0,1-2,5 мм
Ход верхних салазок	65 мм
Ход поперечных салазок	100 мм
Перемещение пиноли задней бабки	65 мм
Конус пиноли задней бабки	MT2
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	750 Вт (~220 В)
Габариты станка	1170×480×440 мм
Габариты в упаковке	1200×680×560 мм
Вес нетто	145 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации	5. Поддон для стружки
2. Патрон 3-х кулачковый (125 мм)	6. Набор сменных зубчатых колес гитары
3. Резцедержатель 4-х позиционный	7. Индикация числа оборотов шпинделя
4. Центр неподвижный MT2 / MT3	8. Инструмент для обслуживания станка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Межцентровое расстояние	350 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над станиной	200 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над поперечными направляющими суппорта	115 мм
Конус шпинделя	MT3
Диаметр проходного отверстия шпинделя	20 мм
Число скоростей шпинделя	6
Диапазон частот вращения шпинделя	140-1710 об/мин
Диапазон продольных подач	0,05-0,15 мм/об
Диапазон дюймовых резьб	8-32 витков/дюйм
Диапазон метрических резьб	0,4-3,0 мм
Перемещение пиноли задней бабки	35 мм
Конус пиноли задней бабки	MT2
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	550 Вт (~220 В)
Габариты станка	1050×500×550 мм
Габариты в упаковке	1050×580×550 мм
Вес нетто	105 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Руководство по эксплуатации | 5. Поддон для стружки |
| 2. Патрон 3-х кулачковый (100 мм) | 6. Набор сменных зубчатых колес гитары |
| 3. Резцедержатель 4-х позиционный | 7. Инструмент для обслуживания станка |
| 4. Центр неподвижный MT2 / MT3 | |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Межцентровое расстояние	450 / 700 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над станиной	250 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над поперечными направляющими суппорта	145 мм
Конус шпинделя	MT4
Диаметр проходного отверстия шпинделя	26 мм
Число скоростей шпинделя	6
Диапазон частот вращения шпинделя	115-1620 об/мин
Диапазон продольных подач	0,05-0,10 мм/об
Диапазон дюймовых резьб	8-56 витков/дюйм
Диапазон метрических резьб	0,2-3,5 мм
Ход верхних салазок	50 мм
Ход поперечных салазок	140 мм
Перемещение пиноли задней бабки	70 мм
Конус пиноли задней бабки	MT2
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	750 Вт (~220 В)
Габариты станка	1180 / 1430×530×400 мм
Габариты в упаковке	1260 / 1510×570×500 мм
Вес нетто	120 / 135 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Руководство по эксплуатации | 5. Поддон для стружки |
| 2. Патрон 3-х кулачковый (125 мм) | 6. Набор сменных зубчатых гитары |
| 3. Резцедержатель 4-х позиционный | 7. Инструмент для обслуживания станка |
| 4. Центр неподвижный MT2 / MT4 | |



MM03



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Межцентровое расстояние	550 / 750 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над станиной	330 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над поперечными направляющими суппорта	220 мм
Конус шпинделя	MT5
Диаметр проходного отверстия шпинделя	38 мм
Число скоростей шпинделя	12
Диапазон частот вращения шпинделя	60-1650 об/мин
Диапазон поперечных подач	0,018-0,275 мм/об
Диапазон продольных подач	0,067-1,019 мм/об
Диапазон дюймовых резьб	9-40 витков/дюйм
Диапазон метрических резьб	0,5-4,0 мм
Высота державки резца	16 мм
Ход верхних салазок	100 мм
Ход поперечных салазок	140 мм
Перемещение пиноли задней бабки	70 мм
Конус пиноли задней бабки	MT3
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	1,1 кВт ~220 В
Габариты в упаковке	1550 / 1750×770×700 мм
Вес нетто	260 / 320 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Руководство по эксплуатации | 6. Педаль тормоза |
| 2. Патрон 3-х кулачковый (160 мм) | 7. Система охлаждения зоны резания |
| 3. Резцедержатель 4-х позиционный | 8. Ящик с инструментом для обслуживания станка |
| 4. Светильник галогенный | 9. Подставка под станок |
| 5. Поддон для сбора СОЖ | |





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Межцентровое расстояние	1000 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над станиной / ГАП	330 / 476 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над поперечными направляющими суппорта	198 мм
Конус шпинделя	MT5
Диаметр проходного отверстия шпинделя	38 мм
Число скоростей шпинделя	8
Диапазон частот вращения шпинделя	70-2000 об/мин
Диапазон поперечных подач	0,018-0,275 мм/об
Диапазон продольных подач	0,067-1,019 мм/об
Диапазон дюймовых резьб	3,5-80 витков/дюйм
Диапазон метрических резьб	0,45-10 мм
Высота державки резца	16 мм
Ход верхних салазок	76 мм
Ход поперечных салазок	160 мм
Перемещение пиноли задней бабки	92 мм
Конус пиноли задней бабки	MT3
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	1,5 кВт (~380 В)
Габариты в упаковке	1920×750×1500 мм
Вес нетто	580 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации	8. Конусная линейка
2. Патрон 3-х кулачковый (160 мм)	9. Светильник галогенный
3. Патрон 4-х кулачковый (200 мм)	10. Поддон для сбора СОЖ
4. Резцедержатель 4-х позиционный	11. Педаль тормоза
5. Планшайба (250 мм)	12. Система охлаждения зоны резания
6. Люнет неподвижный	13. Ящик с инструментом для обслуживания станка
7. Люнет подвижный	



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТОКАРНАЯ ЧАСТЬ

Межцентровое расстояние	550 / 750 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над станиной	250 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над поперечными направляющими суппорта	145 мм
Конус шпинделя	MT4
Диаметр проходного отверстия шпинделя	26 мм
Число скоростей шпинделя	бесступенчатое регулирование
Диапазон частот вращения шпинделя	50-2000 об/мин
Диапазон продольных подач	0,07-0,20 мм/об
Диапазон дюймовых резьб	8-56 витков/дюйм
Диапазон метрических резьб	0,4-3,5 мм
Ход верхних салазок	50 мм
Ход поперечных салазок	115 мм
Перемещение пиноли задней бабки	70 мм
Конус пиноли задней бабки	MT2
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	750 Вт (~220 В)

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНАЯ ЧАСТЬ

Конус шпинделя	MT2
Ход пиноли шпинделя	50 мм
Диапазон частот вращения шпинделя	50-2250 об/мин
Макс. расстояние от торца шпинделя до стола	280 мм
Макс. расстояние от торца шпинделя до колонны	170 мм
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	500 Вт (~220 В)
Габариты в упаковке	1270 / 1520×670×930 мм
Вес нетто	180 / 195 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Руководство по эксплуатации | 6. Набор сменных зубчатых колес гитары |
| 2. Патрон 3-х кулачковый (125 мм) | 7. Инструмент для обслуживания станка |
| 3. Резцедержатель 4-х позиционный | 8. Электронный глубиномер на пиноли шпинделя |
| 4. Неподвижный центр MT2 / MT4 | 9. Сверлильный патрон B16 3-16 мм |
| 5. Поддон для стружки | 10. Переходная втулка MT2-B16 (M10) |





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТОКАРНАЯ ЧАСТЬ

Межцентровое расстояние	450 / 700 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над станиной	250 мм
Конус шпинделя	MT4
Диаметр проходного отверстия шпинделя	26 мм
Число скоростей шпинделя	6
Диапазон частот вращения шпинделя	115-1620 об/мин
Диапазон дюймовых резьб	8-56 витков/дюйм
Диапазон метрических резьб	0,2-3,5 мм
Ход поперечных салазок	140 мм
Конус пиноли задней бабки	MT3
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	750 Вт (~220 В)

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНАЯ ЧАСТЬ

Конус шпинделя	MT2
Ход пиноли шпинделя	50 мм
Диапазон частот вращения шпинделя	50-2250 об/мин
Макс. расстояние от торца шпинделя до стола	280 мм
Макс. расстояние от торца шпинделя до колонны	170 мм
Наклон головки	- 90°...+ 90°
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	500 Вт (~220 В)
Габариты в упаковке	1270 / 1510×670×1100 мм
Вес нетто	180 / 200 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Руководство по эксплуатации | 5. Поддон для стружки |
| 2. Патрон 3-х кулачковый (125 мм) | 6. Набор сменных зубчатых колес гитары |
| 3. Резцедержатель 4-х позиционный | 7. Инструмент для обслуживания станка |
| 4. Центр неподвижный MT3 / MT4 | 8. Сверлильный патрон B16 3-16 мм |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТОКАРНАЯ ЧАСТЬ

Межцентровое расстояние	500 мм
Диаметр заготовки, обрабатываемой над станиной	300 мм
Конус шпинделя	MT4
Диаметр проходного отверстия шпинделя	26 мм
Число скоростей шпинделя	6
Диапазон частот вращения шпинделя	160-1600 об/мин
Диапазон продольных подач	0,075-0,15 мм/об
Диапазон дюймовых резьб	11-40 витков/дюйм
Диапазон метрических резьб	0,5-3,0 мм
Ход верхних салазок	75 мм
Ход поперечных салазок	240 мм
Конус пиноли задней бабки	MT3

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНАЯ ЧАСТЬ

Конус шпинделя	MT3
Ход пиноли шпинделя	80 мм
Число скоростей шпинделя	12
Диапазон частот вращения шпинделя	125-1600 об/мин
Ход пиноли	85 мм
Поворот головки	360°
Размер стола	425×150 мм
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	550 Вт (~220 В)
Габариты в упаковке	1120×580×980 мм
Вес нетто	160 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Руководство по эксплуатации | 6. Набор сменных зубчатых колес гитары |
| 2. Патрон 3-х кулачковый (125 мм) | 7. Инструмент для обслуживания станка |
| 3. Резцедержатель 4-х позиционный | 8. Сверлильный патрон B16 3-16 мм |
| 4. Центр неподвижный MT3 / MT4 | 9. Переходная втулка MT3-B16 (M10) |
| 5. Поддон для стружки | |



Патрон
четырёхкулачковый



Планшайба



Зажим цанговый



Набор токарных резцов



Люнет подвижный



Люнет неподвижный



Комплект цанг



Центр
вращающийся
(MT2, MT3)



Патрон сверлильный
быстрозажимной
B16 3-16 мм



Втулка переходная
(MT2-B16, MT3-B16)



Индикатор числа
ниток резьбы



Подставка под станок



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

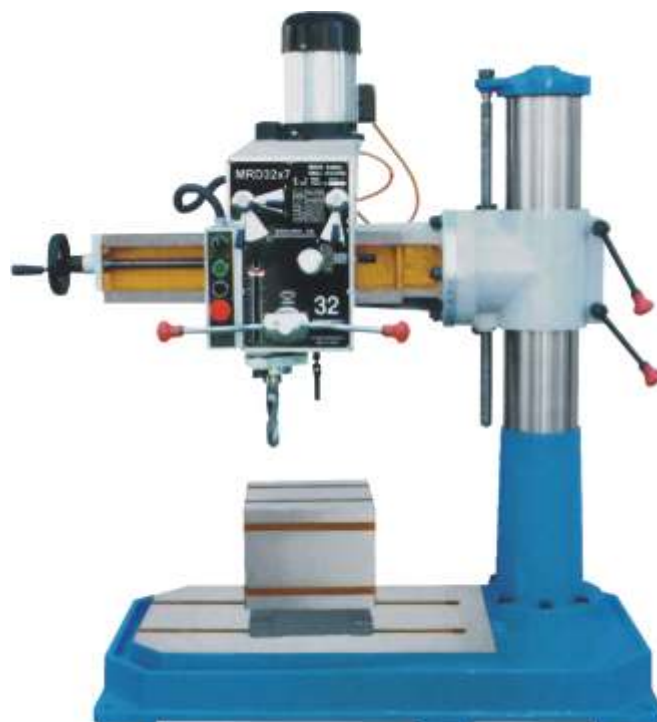
	WD14	WD16	WD20
Максимальный диаметр сверления	14 мм	16 мм	20 мм
Ход пиноли	50 мм	85 мм	85 мм
Конус шпинделя	MT2	MT2	MT2
Число скоростей шпинделя	5	16	16
Диапазон частот вращения шпинделя	520-2580 об/мин	170-3080 об/мин	170-3080 об/мин
Размер стола	200×200 мм	290×290 мм	290×290 мм
Размер основания	340×210 мм	460×280 мм	460×280 мм
Диаметр колонны	58 мм	72 мм	72 мм
Мощность эл. двигателя (напряжение питания)	375 Вт (~220 В)	550 Вт (~220 В)	550 Вт (~220 В / ~380 В)
Габариты станка	440×355×225 мм	600×350×1000 мм	600×350×1570 мм
Габариты в упаковке	470×335×225 мм	800×495×275 мм	1150×500×300 мм
Вес нетто	24 кг	65 кг	76 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации
2. Патрон сверлильный B16 3-16/3-18 мм
3. Втулка переходная MT2-B16 (M10)
3. Инструмент для обслуживания станка



ММ03



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный диаметр сверления	32 мм
Максимальный диаметр нарезания резьбы	20 мм
Расстояние от шпинделя до колонны	300-700 мм
Диаметр колонны	150 мм
Конус шпинделя	МТЗ
Перемещение шпинделя	150 мм
Диапазон частот вращения шпинделя	100-1600 об/мин
Количество скоростей	8
Подачи шпинделя	0,08 / 0,14 / 0,23 мм
Расстояние от торца шпинделя до стола	275-680 мм
Размер рабочего стола	250×250×250 мм
Размер основания	1050×550×120 мм
Мощность привода главного движения (напряжение питания)	1,1 кВт ~220В / 1,1 кВт ~380В
Функция нарезания резьбы	Нет / Да
Габариты в упаковке	1230×620×1340 мм
Вес нетто	380 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации	5. Клин
2. Патрон сверлильный В16	6. Стол коробчатый
3. Втулка коническая	7. Система охлаждения
4. Втулка переходная В16-МТЗ	8. Набор инструментов для обслуживания станка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный диаметр сверления	40 мм
Расстояние от шпинделя до колонны	320-820 мм
Диаметр колонны	200 мм
Конус шпинделя	MT4
Перемещение шпинделя	240 мм
Диапазон частот вращения шпинделя	75-1220 об/мин
Количество скоростей	6
Диапазон подач шпинделя	0,1-0,25 мм
Расстояние от торца шпинделя до стола	320-900 мм
Размер рабочего стола	400×400×350 мм
Размер основания	1370×700×160 мм
Мощность привода главного движения (напряжение питания)	1,5 кВт (~380 В)
Габариты в упаковке	1550×770×2100 мм
Вес нетто	1200 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации	5. Клин
2. Патрон сверлильный В16	6. Стол коробчатый
3. Втулка коническая	7. Система охлаждения
4. Втулка переходная	8. Набор инструментов для обслуживания станка





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный диаметр сверления	40 мм
Расстояние от шпинделя до колонны	300-1000 мм
Диаметр колонны	240 мм
Конус шпинделя	MT4
Перемещение шпинделя	280 мм
Диапазон частот вращения шпинделя	32-2500 об/мин
Количество скоростей	16
Диапазон подач шпинделя	0,1-1,25 мм
Расстояние от торца шпинделя до стола	220-1000 мм
Размер рабочего стола	600×450×450 мм
Размер основания	1710×800×160 мм
Мощность привода главного движения (напряжение питания)	2,2 кВт (~380 В)
Габариты в упаковке	1870×970×2200 мм
Вес нетто	1600 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации	5. Клин
2. Патрон сверлильный B16	6. Стол коробчатый
3. Втулка коническая	7. Система охлаждения
4. Втулка переходная	8. Набор инструментов для обслуживания станка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный диаметр сверления	50 мм
Расстояние от шпинделя до колонны	350-1600 мм
Диаметр колонны	350 мм
Конус шпинделя	MT5
Перемещение шпинделя	315 мм
Диапазон частот вращения шпинделя	25-2000 об/мин
Количество скоростей	16
Диапазон подач шпинделя	0,04-3,2 мм
Расстояние от торца шпинделя до стола	320-1220 мм
Размер рабочего стола	630×500×500 мм
Размер основания	2400×1000×200 мм
Мощность привода главного движения (напряжение питания)	4,0 кВт (~380 В)
Габариты в упаковке	2900×1060×2650 мм
Вес нетто	3550 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации	5. Клин
2. Патрон сверлильный В16	6. Стол коробчатый
3. Втулка коническая	7. Система охлаждения
4. Втулка переходная	8. Набор инструментов для обслуживания станка





ММ03

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации
2. Патрон сверлильный В16
3. Втулка переходная МТ2-В16 (М10)
4. Индикация перемещения пиноли
5. Набор инструментов для обслуживания станка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный диаметр сверления	16 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	16 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	50 мм
Размер стола	400×120 мм
Поперечное перемещение	160 мм
Продольное перемещение	220 мм
Вертикальное перемещение	210 мм
Конус шпинделя	MT2
Ход пиноли шпинделя	50 мм
Т-образные пазы	10 мм
Частота вращения шпинделя	50-2250 об/мин
Диапазон поворота головки	±90°
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	500 Вт (~220 В)
Габариты станка / в упаковке	510×470×750 / 480×450×820 мм
Вес нетто	60 кг



КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации
2. Патрон сверлильный В16
3. Втулка переходная МТ2-В16
4. Индикация перемещения пинולי
5. Индикация числа оборотов шпинделя
6. Набор инструментов для обслуживания станка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный диаметр сверления	20 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	16 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	63 мм
Размер стола	500×180 мм
Поперечное перемещение	175 мм
Продольное перемещение	280 мм
Вертикальное перемещение	270 мм
Конус шпинделя	MT2
Ход пинולי шпинделя	50 мм
Т-образные пазы	12 мм
Частота вращения шпинделя	50-2250 об/мин
Диапазон поворота головки	±90°
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	600 Вт (~220 В)
Габариты станка / в упаковке	760×560×770 / 610×560×880 мм
Вес нетто	103 кг



ММ03

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации
2. Патрон сверлильный В16
3. Втулка переходная МТ3-В16
4. Индикация перемещения пиноли
5. Индикация числа оборотов шпинделя
6. Набор инструментов для обслуживания станка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный диаметр сверления	25 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	16 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	63 мм
Размер стола	500×180 мм
Поперечное перемещение	175 мм
Продольное перемещение	280 мм
Вертикальное перемещение	270 мм
Конус шпинделя	MT3
Ход пиноли шпинделя	50 мм
Т-образные пазы	12 мм
Частота вращения шпинделя	50-2250 об/мин
Диапазон поворота головки	±90°
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	700 Вт (~220 В)
Габариты станка / в упаковке	760×560×770 / 670×560×880 мм
Вес нетто	140 кг



КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации
2. Патрон сверлильный В16
3. Втулка переходная МТ3-В16
4. Индикация перемещения пиноли
5. Индикация числа оборотов шпинделя
6. Набор инструментов для обслуживания станка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный диаметр сверления	32 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	20 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	76 мм
Размер стола	700×210 мм
Поперечное перемещение	220 мм
Продольное перемещение	425 мм
Вертикальное перемещение	370 мм
Конус шпинделя	МТ3
Ход пиноли шпинделя	70 мм
Т-образные пазы	12 мм
Частота вращения шпинделя	50-2250 об/мин
Диапазон поворота головки	±90°
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	1,1 кВт (~220 В)
Габариты станка / в упаковке	950×700×1000 / 755×760×1160мм
Вес нетто	310 кг



ММ03

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации
2. Светильник
3. Система охлаждения зоны резания
4. Патрон сверлильный В16
5. Втулка переходная МТ3-В16
6. Ящик инструментальный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный диаметр сверления	40 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	32 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	80 мм
Размер стола	800×240 мм
Поперечное перемещение	230 мм
Продольное перемещение	560 мм
Вертикальное перемещение	300 мм
Конус шпинделя	МТ4
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Т-образные пазы	14 мм
Частота вращения шпинделя	75-1600 об/мин
Диапазон поворота головки	±90°
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	1,1 кВт / 1 фаза (~220 / 380 В)
Габариты станка / в упаковке	1120×810×1090 / 820×760×1150 мм
Вес нетто	320 кг



КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации
2. Светильник
3. Система охлаждения зоны резания
4. Патрон сверлильный В16
5. Втулка переходная МТ4-В16
6. Индикация перемещения пинולי
7. Устройство для нарезания резьбы
8. Подставка под станок
9. Устройство продольного перемещения стола
10. Механизм перемещения фрезерной головки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный диаметр сверления	40 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	32 мм
Максимальный диаметр торцевой фрезы	80 мм
Размер стола	800×240 мм
Поперечное перемещение	230 мм
Продольное перемещение	560 мм
Вертикальное перемещение	300 мм
Конус шпинделя	MT4
Ход пинולי шпинделя	120 мм
Т-образные пазы	14 мм
Частота вращения шпинделя	75-3200 об/мин
Диапазон поворота головки	±90°
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	850 / 1100 Вт (~380 В)
Габариты станка в упаковке	1180×960×1980 мм
Вес нетто	580 кг



Набор концевых фрез



Цанговый патрон
с комплектом цанг
MT2-ER25/6, MT3-ER25/6



Комплект прихватов
M8, M10, M12



Тиски станочные



Втулка переходная
(MT2-B16, MT3-B16)



Патрон сверлильный быстросажимной B16



Подставка под станок



КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Устройство цифровой индикации (УЦИ)
2. Комплект вспомогательного инструмента для обслуживания станка
3. Оправки для фрез Ø 16, 22, 27, 32 мм (ISO40, 7:24)
4. Переходная втулка для фрез с конусом морзе № 1, 2, 3 (ISO40)
5. Цанговый патрон (ISO40) с комплектом цанг Ø 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 мм
6. Штревель
7. Виброопоры
8. Осветительное устройство
9. Система охлаждения
10. Защитный экран патрона
11. Поддон для стружки
12. Централизованная система смазки
13. Серьга для горизонтального фрезерования
14. Руководство по эксплуатации станка
15. Руководство по эксплуатации УЦИ "SINO"
16. Пакет безопасности CE
17. Электропитание (380 В / 50 Гц / трехфазное)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	X8132 / X8140
Размеры горизонтального стола (Ширина x Длина)	320x750 / 400x800 мм
Т-образные пазы горизонтального стола (Количество x Ширина x Расстояние между пазами)	5x14x63 мм
Максимальная нагрузка на горизонтальный стол (по центру)	140 / 200 кг
Размеры вертикального стола (Ширина x Длина)	225x830 / 250x1060 мм
Т-образные пазы вертикального стола (Количество x Ширина x Расстояние между пазами)	3x14x63 мм
Максимальное продольное перемещение рабочего стола (ось X)	405 / 500 мм
Максимальное поперечное перемещение горизонтальной шпиндельной головки (ось Y)	305 / 400 мм
Максимальное вертикальное перемещение рабочего стола (ось Z)	400 мм
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до поверхности горизонтального стола	85-485 / 50-450 мм
Расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности горизонтального стола	85-450 / 50-450 мм
Максимальное расстояние от оси вертикального шпинделя до вертикальных направляющих станины	425 / 540 мм
Расстояние от поверхности вертикального стола до вертикальных направляющих станины	165 мм
Диапазон частот вращения шпинделя	40 - 2000 об/мин
Конус шпинделя	ISO40 (Конусность 7:24)
Диапазон рабочих подач по осям X, Y, Z	10 - 380 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям X, Y, Z	1200 мм/мин
Ход пиноли	80 мм
Мощность электродвигателя главного движения	2,2 / 3 кВт
Мощность электродвигателя рабочей подачи	0,75 / 1,1 кВт
Мощность электродвигателя ускоренной подачи	1,75 кВт
Мощность электродвигателя насоса подачи СОЖ	0,09 кВт
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	1215x1200x1800 / 1390x1430x1820 мм
Масса	1,3 / 1,4 т





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	WG150	WG175
Шлифовальный круг	Ø150×25×Ø32 мм	Ø175×25×Ø32 мм
Частота вращения	2950 об/мин	2950 об/мин
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	500 Вт (~220 В)	500 Вт (~220 В)
Вес нетто	16 кг	18 кг
Габариты станка	440×190×340 мм	440×210×240 мм
Габариты в упаковке	500×230×290 мм	500×260×300 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	WG200	WG250
Шлифовальный круг	Ø200×32×Ø32 мм	Ø250×32×Ø32 мм
Частота вращения	2950 об/мин	2950 об/мин
Мощность электродвигателя (напряжение питания)	900 Вт (~220 В / ~380 В)	900 Вт (~380 В)
Вес нетто	28 кг	32 кг
Габариты станка	570×260×270 мм	520×260×310 мм
Габариты в упаковке	600×300×340 мм	580×340×370 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. рез 90° ●	90 мм
Макс. рез 90° ■	90×115 мм
Макс. рез 45° ●	60 мм
Макс. рез 45° ■	65×65 мм
Скорость резания	20/29/50 м/мин
Размер полотна	1300×12,5×0,63 мм
Мощность электродвигателя	450 Вт
Напряжение питания	~220 В
Вес нетто	42 кг
Габариты станка	660×400×1280 мм
Габариты в упаковке	970×410×500 мм



КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации
2. Полотно ножовочное (1 шт.)
3. Подставка

WBS115

ленточнопильный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. рез 90° ●	115 мм
Макс. рез 90° ■	100×150 мм
Макс. рез 45° ●	70 мм
Макс. рез 45° ■	85×65 мм
Скорость резания	20/30/50 м/мин
Размер полотна	1638×12,7×0,65 мм
Мощность электродвигателя	550 Вт
Напряжение питания	~220 В
Вес нетто	62 кг
Габариты станка	1000×400×1150 мм
Габариты в упаковке	1000×340×380 мм

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации
2. Полотно ножовочное (1 шт.)
3. Набор инструментов для обслуживания станка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. рез 90° ●	125 мм
Макс. рез 90° ■	130×125 мм
Макс. рез 45° ●	76 мм
Макс. рез 45° ■	76×76 мм
Скорость резания (вариатор)	38-80 м/мин
Размер полотна	1435×12,7×0,65 мм
Поворот пильной рамы	0° ~ 60°
Мощность электродвигателя	400 Вт
Напряжение питания	~220 В
Вес нетто / брутто	24 / 26 кг
Габариты в упаковке	720×380×450 мм

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации
2. Полотно ножовочное (1 шт.)
3. Набор инструментов для обслуживания станка



ленточнопильный

WBS180A



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. рез 90° ●	180 мм
Макс. рез 90° ■	180×300 мм
Макс. рез 45° ●	100 мм
Макс. рез 45° ■	110×180 мм
Скорость резания	34/41/59/98 м/мин
Размер полотна	2360×19×0,9 мм
Мощность электродвигателя	750 Вт
Напряжение питания	~220 В
Вес нетто	170 кг
Габариты в упаковке	1260×460×1080 мм

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации
2. Полотно ножовочное (1 шт.)
3. Набор инструментов для обслуживания станка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. рез 90° ●	Ø 250 мм
Макс. рез 90° ■	280×230 мм
Макс. рез 45° ●	Ø 190 мм
Макс. рез 45° ■	180×230 мм
Макс. рез 60° ●	Ø 120 мм
Макс. рез 60° ■	115×230 мм
Скорость резки	27~53 м/мин
Размер полотна	2730×27×0,9 мм
Мощность электродвигателя	1,1 кВт
Напряжение питания	~220 В
Габариты в упаковке	1340×730×1180 мм
Вес	350 кг

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации
2. Полотно ножовочное (1 шт.)



GW4038

ленточнопильный полуавтоматический



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный размер заготовки:

круг ●	Ø 380 мм
полоса (ШхВ) ■	400×250 мм
Скорость резания	30/50/70 м/мин
Размер ножовочного полотна	4115×34×1,1мм
Эл. двигатель главного движения	2,2 кВт
Напряжение питания	~380 В
Эл.двигатель гидравлической системы	750 Вт
Эл.двигатель помпы СОЖ	75 Вт
Крепление заготовки	гидравлические тисы
Натяжение пилы	ручное
Главный привод	червячный
Высота стола	620 мм
Габариты в упаковке	2085×1335×1420 мм
Вес нетто / брутто	1,08 / 1,44 т

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Руководство по эксплуатации
2. Полотно ножовочное (1 шт.)
3. Набор инструментов для обслуживания станка





ОАО «Торговый дом»
Воткинский Завод



427430, Россия, УР, г. Воткинск, ул. Кирова, 2
тел.: (34145) 6-55-51; тел./факс: 5-13-28, 5-08-23
e-mail: stanok@topol.ru
www.stankitopol.ru